

KOMPAKT IM EINSATZ

DAS VERMÄCHTNIS DER MARKE CASE

MEHR ALS 175 JAHRE INNOVATION UND LEIDENSCHAFT



EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

- 1842 Jerome Increase Case gründet eine Firma für Dreschmaschinen in Racine, Wisconsin in den USA.
- 1912 CASE beginnt mit der Produktion von Maschinen für den Straßenbau.
- 1969 CASE startet die Produktion von Kompaktladern.
- 1988 Das Fortune Magazine führt CASE in der Liste der amerikanischen Top-100 Produzenten auf.
- 1995 CASE erweitert sein Angebot an Baumaschinen durch Kooperationen und Lieferverträge mit verschiedenen führenden Lieferanten.
- 2011 CASE übernimmt eine wegweisende Rolle bei Tier 4 Abgaslösungen.
- 2011 CASE Ingenieur Elton Long, der "Vater des Baggerladers", wird in die Construction Equipment Hall of Fame aufgenommen.
- 2016 CASE beginnt in San Mauro die Produktion der neuen Minibagger C-Serie mit Einsatzgewichten bis zu 5 t für den Weltmarkt.

ZERTIFIZIERUNGEN FÜR DAS WERK SAN MAURO

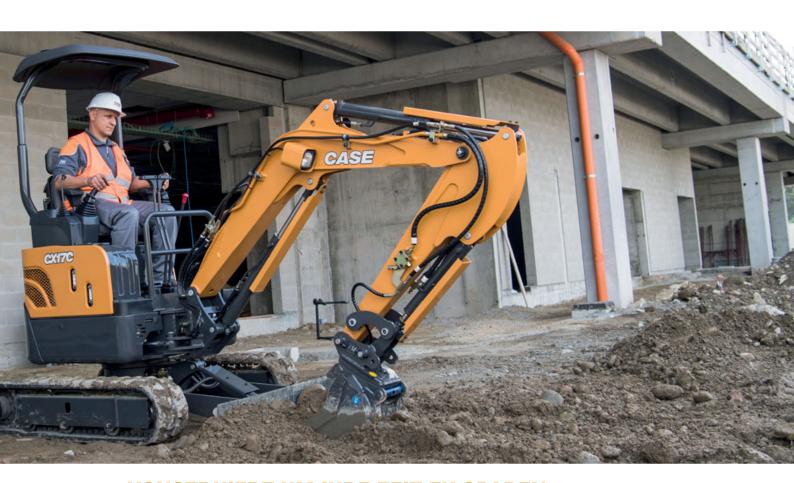








DEN JOB ERLEDIGEN PROBLEMLOS





KONSTRUIERT UM IHRE ZEIT ZU SPAREN

Seine Leistungsfähigkeit ist der Schlüssel zu ihrem Erfolg

- Schneller zum Einsatzort: einfacher Transport mit verstellbarem Unterwagen und einfach einklappbaren Planierschildverlängerungen.
- **Grabeinsätze:** Hydraulik mit ausgezeichneter Förderleistung für hervorragende Grableistungen (+ 5 % im Vergleich zur Vorgänger-Serie B).
 - Exzellente Ausleger-Schwenkwinkel (CX17C links/rechts: 70°/54°; CX18C links/rechts: 60°/60°) für hohe Einsatzflexibilität.
 - Auswahl an langen und kurzen Löffelstielen für verschiedenste Kundenwünsche: hohe Losbrechkräfte oder ausgezeichnete Grabtiefe und Reichweite.
- Ladeeinsätze: Hervorragende Ausschütthöhe mit hohem Rückhaltewinkel für effizientes Laden von LKW's und maximale Materialrückhalteeigenschaften.
- **Planiereinsätze:** Kraftvoll planieren mit dem großen Planierschild (Höhe 250 mm). Schnell und sicher Bordsteinkanten überwinden dank klassenbester Hubhöhe.
- Hubeinsätze: Der CX18C verfügt dank konventionellem Langheck über ausgezeichnete Hubleistungen. Der CX17C kann mit einem anschraubbaren Zusatzgegengewicht ausgerüstet werden, das zusätzliche Stabilität und Hubleistung ermöglicht.
- "Auto-Shift-Down" Schaltung für optimale Fahrgeschwindigkeit und Traktion (nur CX17C). Beim Fahrbetrieb im 2. Gang schaltet die Maschine automatisch in den 1. Gang zurück, wenn, beispielsweise an einem Anstieg, mehr Zugkraft benötigt wird. Wenn die Steigung überwunden ist, wird automatisch wieder in den 2. Gang hochgeschaltet.
- Transport: Bequem erreichbare Zurrpunkte erleichtern den schnellen und sicheren Transport.

C-SERIE MINIBAGGER







DER KOMFORT ZÄHLT

Ergonomischer Arbeitsplatz mit gefedertem Komfortsitz

- Der CASE CX17C und der CX18C sind mit einer weich ansprechenden Steuerung, ergonomisch platzierten Bedienhebeln und einstellbaren Armstützen ausgerüstet, die ein angenehmes und bequemes Arbeiten erlauben.
- Der Einstieg ins Fahrerhaus des CX18C ist besonders bequem, den CX17C kann der Fahrer von beiden Seiten aus besteigen.
- Der gefederte Komfortfahrersitz gehört bei beiden Modellen zum Standard.



MODERNE UND FUNKTIONALE INSTRUMENTE

Einfach ablesbares digitales Display

- Die moderne digitale Instrumententafel ist einfach abzulesen und stellt wichtige Maschinendaten übersichtlich und auf einen Blick dar.
- Anzeigen: Tankanzeige, Motor-Kühlmitteltemperatur
- Hinweis- und Warnanzeigen: Verriegelung des hydraulischen Schnellwechslers, Fahrgeschwindigkeit, Motor-Kühlmitteltemperatur, Motor-Öldruck, Batterieladeanzeige, Kraftstoffwarnleuchte

SICHERER BETRIEB

ESL-Diebstahlsicherung

- Alle Minibagger der C-Serie sind standardmäßig mit einer Diebstahlsicherung ausgerüstet. Die ESL (Engine Start Limitation) fordert beim Start einen 5-stelligen Sicherheitscode an, der vom Fahrer festgelegt werden kann.
- Es gibt drei mögliche Einstellungen: 1. Always: ESL wird bei jedem Abschalten der Maschine aktiviert 2. Interval: ESL wird nach einem festgelegten Intervall beim Abschalten der Maschine aktiviert 3. Disabled: ESL ist nicht aktiviert

DEN JOB ERLEDIGEN MIT SICHERHEIT





SAFETY FIRST

Minibagger der C-Serie: Keine Kompromisse bei der Sicherheit

- ROPS/TOPS/FOPS Kabine: Alle Modelle der C-Serie entsprechen den Vorgaben für Sicherungseinrichtungen gegen Überschlag, Umkippen und herabfallende Objekte.
- Notaus-Schalter: Der CX17C ist mit einem zusätzlichen Notaus-Schalter ausgerüstet, mit dem der Motor bei Gefahr sofort ausgeschaltet werden kann.
- Vorsteuerung mit Druckspeicher: Diese Vorrichtung erlaubt dem Fahrer ein kontrolliertes Absetzen der Ausrüstung auch wenn der Motor sicherheitshalber ausgeschaltet wurde.
- Fahrsignal: Ein akustischer Alarm warnt Personen im Arbeitsbereich, wenn sich die Maschine vor oder zurück bewegt.
- Schutzdach mit zwei Tragsäulen: Eine gute Sicht ist für einen sicheren Betrieb unverzichtbar. Die Modelle CX17C und CX18C verfügen über ein einzigartiges Schutzdach mit zwei Trägern, das eine unverstellte Sicht nach vorn und zu den Seiten bietet.
- Doppelflansch-Laufrollen: Raupenketten, die von den Laufrollen abspringen, können sowohl den Fahrer als auch Personen in der Nähe der Maschine gefährden. CASE Minibagger der C-Serie sind mit Doppelflansch-Laufrollen ausgerüstet, die die Gefahr einer abspringenden Kette minimieren.
- ZTS-Kurzheck Bauweise: Die ZTS (Zero-Tail-Swing) Kurzheckbauweise (nur beim CX17C) verhindert Beschädigungen durch ein ausschwenkendes Heck und beugt vor allem auf beengten Baustellen Unfällen durch Kollisionen vor.
- Diebstahlsicherung als Standard: Für ein sicheres Abstellen der Maschine sind alle Modelle mit einer elektronischen Wegfahrsperre ausgerüstet, die beim Start der Maschine die Eingabe eines Passwortes verlangt.



GUTE GRÜNDE FÜR DIE C-SERIE



360° RUNDUMSICHT

- Schutzdach mit zwei Tragsäulen
- Große Glasflächen beim CX18C mit Kabine



SAFETY FIRST

- ROPS/TOPS/FOPS zertifizierte Kabine und Schutzdach
- Notausschalter (CX17C)
- Vorsteuerung mit Druckspeicher



KOMFORT MACHT DEN UNTERSCHIED

- Proportional gesteuerte Zusatzhydraulik (CX17C)
- Digitales Instrumentendisplay
- Gefederter Fahrersitz





EINFACHE WARTUNG

- Einfacher Zugang zu Hauptsteuerventil, Batterie und allen Servicepunkten
- Gruppierte Wartungspunkte auf der linken Seite
- Geteilte Hydraulikschläuche (Schild) für einfachen Austausch



VARIABLE SPURWEITE

- Hydraulischer Verstellunterwagen
- Innen verlegte Hydraulikschläuche



AUSSERORDENTLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT

- X-förmiger Diagonalunterwagen
- Geschützte Hydraulikzylinder
- Doppelflansch-Laufrollen für sicheren Lauf der Raupenketten



EXZELLENTE REICHWEITE

- Lange und kurze Löffelstiele
- Große Ausleger-Schwenkwinkel
- Löffel mit großem Rückhaltewinkel





Breites Angebot an Anbauwerkzeugen
Einkreis- oder Zweikreishydraulik
Zusätzliches Heckgewicht (CX17C)



EFFEKTIVE PLANIEREINSÄTZE

- Planierschildverbreiterung mit zwei Steckbolzen
- Bestwerte für Schildhöhe und Hubhöhe des Planierschildes



EINFACHER TRANSPORT

- Gut erreichbare Zurrlaschen
- Gesamtbreite unter 1 m bei eingefahrenem Unterwagen



OPTIMALE TRAKTION UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

- Automatische Downshift-Funktion (CX17C)

C-SERIE MINIBAGGER





AUSSERGEWÖHNLICHE ZUVERLÄSSIGKEIT: SELBSTVERSTÄNDLICH BEI CASE BAGGERN

Bauteile in Weltklasse-Qualität und eine gut organisierte Fertigung

- Qualitäts-Komponenten: Die C-Serie wurde auf Zuverlässigkeit ausgelegt. Die Bauteile werden von weltweit führenden Zulieferern gefertigt und im europäischen CASE Kompetenzzentrum für Hydraulikbagger montiert. Die Endmontage wird mit modernsten Qualitätssicherungsverfahren überwacht. Das Ergebnis: ganz einfach äußerst zuverlässige Maschinen.
- Verstärkte Bolzenverbindungen: Die Drehbolzen, die Ausleger und Stiel zusammenhalten, sind ein kritischer Punkt bei jedem Bagger. Bei der CASE C-Serie sind diese Bolzen doppelt gesichert, um freies Spiel zwischen Ausleger und Stiel auszuschließen.
- **Geschützte Schläuche für die Fahrmotoren:** Die Schläuche für die Fahrmotoren sind gut geschützt innen im Rahmen der Raupenträger verlegt.
- Geschützte Zylinder: Zylinder an Ausleger, Stiel, Löffel und Planierschild sind durch robuste Stahlabdeckungen geschützt.



EINFACHE UND SICHERE WARTUNG

Gruppierte Wartungspunkte unter der Motorhaube

Die C-Serie ist besonders wartungsfreundlich konstruiert:

- Sinnvolles Layout der Servicepunkte
- Bequem erreichbare Wartungspunkte auf der linken Maschinenseite
- Einfach abnehmbare Seitenbleche für direkten Zugang bei Wartung und Reparaturen
- Zweiteilige Schläuche für die Planierschild-Hydraulik (CX17C)
- Längere Lebensdauer der Komponenten:
 Laufbuchsen: 250 Bh, Hydraulikfilter: 1000 Bh, Hydrauliköl: 2000 Bh

DEN JOB ERLEDIGEN VIELE JAHRE LANG



STANDARD-AUSRÜSTUNG

Kurzer Stiel (960 mm)

Gummiketten 230 mm

Kabine (CX18C) oder Schutzdach mit ROPS/TOPS/FOPS Zertifikat

Notausschalter (CX17C)

Hydraulische Vorsteuerung mit Druckspeicher

Pedalsteuerung für 1. Zusatzkreislauf, bi-direktional

Klappbares Pedal für Schwenkbewegung (Auslegerfuß)

Verstellunterwagen mit Planierschild

Gefederter Fahrersitz mit Sicherheitsgurt

Standard Diebstahlsicherung mit einstellbarem

Aktivierungsintervall

Wasserdichte digitale Instrumentenkonsole

Zentralisierte Schmierstellen

OPTIONALE-ZUSATZAUSRÜSTUNG

Langer Stiel (1120 mm)

Joystick-Steuerung für 1. Zusatzkreislauf, bi-direktional (CX17C)

Einbauvorbereitung für Schnellwechsler

Rundumleuchte (CX 17C und CX18C mit Kabine)

Fahralarm

Zusätzliches Gegengewicht (CX17C)

Radio mit USB-Anschluss (CX18C mit Kabine)

C-SERIE MINIBAGGER

TECHNISCHE DATEN

MOTOR	CX17C	CX18C
Modell	Kubota D902	Mitsubishi L3E
Hubraum (cm³)		952
Bruttoleistung (PS/min ⁻¹)(ISO 14396)	16,8 / 12,5	16,8 / 12,5
@ rpm	2300	2300
Max. Drehmoment (Nm/min-1)	54 / 1900	53 / 1600
Emissionsstufe	Tier 4F	Tier 3
	Keine EU-Vorgabe	Keine EU-Vorgabe

HYDRAULIKSYSTEM

Axialkolbenpumpe mit variabler Förderleistung

7 Midirio Don paringo inite variabilo i ordonolott	an 19	
- Pumpe, Fördermenge (I/min)	2 x 18,8	2 x 17
- Arbeitsdruck (bar)	210	210
Zahnradpumpe, Förderleistung		
- Pumpe, Fördermenge (I/min)	11.3	10.4
- Arbeitsdruck (bar)	170	170
1. Zusatzkreislauf		
- Pumpe, Fördermenge (I/min)	30,1	27,4
- Arbeitsdruck (bar)	170	170

SCHWENKWERK	CX17C	CX18C
& FAHRGESCHWINDI	GKEITEN	

Schwenkgeschwindigkeit (min-1)	9.5	9.3
Auslegerschwenkwinkel (links / rechts)	70° / 54°	60° / 60°
Fahrgeschwindigkeit – 1. Gang (km/h)	2,1	2,1
Fahrgeschwindigkeit – 2. Gang (km/h)	4,3	4,1

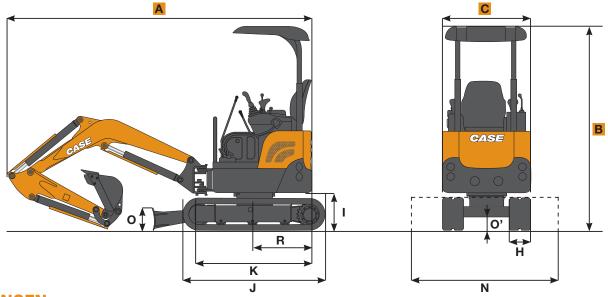
EINSATZGEWICHT

(inklusive gefülltem Tank, mit Fahrer und Ti	eflöffel)	
mit Kabine (kg)	N/A	1890
mit Schutzdach (kg)	1770	1720

TRANSPORTANGABEN

(inklusive gefülltem Tank, ohne Fahrer und Tieflöffel)							
mit Kabine (kg) 1800							
mit Schutzdach (kg)		1630					
A Max. Länge (mm)		3840 3855*					
B Max. Höhe (mm)	2320	2300					
C Max. Breite (mm)	990~1300	980~1250					

^{*} Langer Stiel



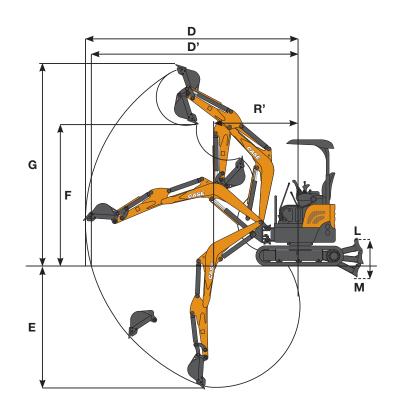
ABMESSUNGEN

		CX17C	CX18C
R Heckschwenkradius	mm	645	1065
R' Min. Frontschwenkradius	mm	1570 - 1600	1615 - 1660
H Kettenbreite	mm	230	230
I Bodenfreiheit Heck	mm	440	415
J Länge Laufwerk	mm	1590	1590
K Abstand Mitte Leitrad bis Mitte Turas	mm	1230	1230
L Max. Hubhöhe Schild	mm	285	170
M Max. Schürftiefe Schild	mm	225	240
N Breite Planierschild	mm	990~1300	980~1250
O Höhe Planierschild	mm	250	250
O' Bodenfreiheit Mitte Unterwagen	mm	170	150

TECHNISCHE DATEN

GRABLEISTUNG

		CX.	CX17C		18C
Löffelstiel	mm	960	1120	960	1120
Losbrechkraft Löffelstiel (ISO)	kN	8,5	7,6	9,4	8,5
Losbrechkraft Löffel (ISO)	kN	15,5	15,5	15,5	15,5
D max. Reichweite	mm	3900	4030	3970	4120
D' Max. Reichweite auf Bodenhöhe	mm	3800	3940	3880	4030
E Max Grabtiefe	mm	2200	2350	2250	2400
F Max. Ausschütthöhe	mm	2570	2670	2550	2660
G Max. Einstechhöhe	mm	3580	3680	3670	3780



HUBLEISTUNG

				REICH	IWEITE		
Hubböbo (m)	Schild	1.	5 m	2.	0 m	3.	0 m
Hubhöhe (m) So	Scilliu	ĮΝ	 	Ψ	 	ĮΝ	

CX17C mit Schutzdach

1.0 m Kg	unabgestützt			430	430	230	230	
1.0111	Ny	abgestützt			620	460	400	250
0.0	Va	unabgestützt	600	600	390	390	210	220
0.0 m	Kg	abgestützt	600	600	820	420	450	230
-1.0 m	V _e	unabgestützt	630	630	390	390		
-1.0111	Kg	abgestützt	1060	680	720	420		

CX18C mit Schutzdach

1.0 m Kg	unabgestützt			430	430	270	260	
	кy	abgestützt			660	500	420	270
0.0 m	V _m	unabgestützt	600	600	390	390	260	240
U.U III	Kg	abgestützt	640	640	900	460	490	260
-1.0 m	Va	unabgestützt	630	630	470	430		
-1.0111) m Kg	abgestützt	1210	730	800	460		

 $\label{lem:condition} \textbf{Alle Modelle mit langem Stiel}, \textbf{ohne Tiefl\"{o}ffel}, \textbf{mit Standard --Gegengewicht}$

Hubhöhe (m) Schild REICHWEITE 1.5 m 2.0 m 3.0 m

CX18C mit Kabine

1.0 m Kg	unabgestützt			560	520	310	290	
1.0111	II Ng	abgestützt			660	550	420	300
0.0	V _{er}	unabgestützt	640	640	530	480	290	280
0.0 m	Kg	abgestützt	640	640	900	520	490	290
1.0 m	V _{er}	unabgestützt	850	760	530	480		
-1.0 m	Kg	abgestützt	1210	820	800	520		

ARBEITSAUSRÜSTUNG

CASE bietet eine breite Palette von abgestimmten Anbauwerkzeugen

- Standard–Tieflöffel von 0,025 bis 0,060 m3 gehäufte Füllmenge gemäß SAE (Schnittbreiten von 250 bis 600 mm)
- Grabenräumlöffel
- Mechanische und hydraulische Schnellwechsler (kompatibel zu Klac und Lehnhoff)
- Hydraulikhämmer
- Erdbohrer







CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT IHR KONTAKT ZU UNS:

CNH INDUSTRIAL - UK

First Floor, Barclay Court 2, Heavens Walk, Doncaster - DN4 5HZ UNITED KINGDOM Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA

Strada di Settimo, 323 10099 San Mauro Torinese (TO) ITALIA Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL DEUTSCHLAND GMBH

Case Baumaschinen Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn DEUTSCHLAND Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL MAQUINARIA SPAIN, S.A.

Avda. José Gárate, 11 28823 Coslada (Madrid) ESPAÑA Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.

16-18 Rue des Rochettes 91150 Morigny-Champigny FRANCE Tel: 00800 2273 7373 ANMERKUNG: Die als Standard- und als Option erhältlichen Ausrüstungen können je nach Anfrage oder gesetzlichen Sonderbestimmungen im jeweiligen Land variieren. Die Bilder können nicht serienmäßig erhältliche oder nicht erwähnte Geräte zeigen. Außerdem behält sich die Firma CNH Industrial das Recht zur Änderung der Maschinenspezifikationen ohne Vorankündigung vor und dies ohne jegliche Verpflichtung, die durch diese Änderungen entstehen könnten.

Entspricht der geänderten Richtlinie 2006/24/CE



Der Anruf aus dem Festnetz ist gebührenfrei. Bei Anruf aus dem Mobilnetz können Gebühren anfallen - erfragen Sie etwaige Kosten vorab bei Ihrem Anbieter. Falls Sie Probleme bei der Anwahl der gebührenfreien Nummer haben sollten, empfehlen wir Ihnen den Anruf unter der kostenpflichtigen Rufnummer +49(0)6951709325.